

КФС-МК-50ДЦ

Комплекс фасовки цемента средней производительности

в клапанные мешки с дозатором «Дельта 50-1»

(исполнение ТЖКФ.404612.248)

Технические данные:

1. Наибольший предел дозирования порции (НПД), кг..... 50
2. Наименьший предел дозирования порции (НмПД), кг..... 15
3. Дискретность отсчета, кг 0,05
4. Класс точности по ГОСТ10223..... 1
5. Производительность до, мешков/мин..... 5
6. Условия эксплуатации:
 - температура окружающего воздуха, °С..... от + 5 до +40
 - температура окружающего воздуха при использовании осушенного сжатого воздуха, °С..... от - 30 до +40
 - относительная влажность воздуха при 25±2°С, % до 80
7. Электрическое питание шкафа автоматики от сети переменного тока:
 - напряжение, В..... 380±10%
 - частота, Гц от 49 до 51
 - потребляемая мощность, не более, кВт 8
8. Время прогрева до рабочего состояния, не более, мин 10
9. Параметры сети пневматического питания:
 - давление на входе блока подготовки воздуха, атм. 6÷8
 - расход воздуха, л/мин, не более 150
 - класс качества воздуха по ГОСТ 17433-80..... 10
10. Степень защиты оболочки шкафов управления и силового от воздействий окружающей среды по ГОСТ 14254 (529-89)..... IP 65
11. Исполнение по защищенности от воздействия внешних окружающей среды по ГОСТ 14254 (529-89)..... IP 65
12. Полный средний срок службы комплекса, не менее, лет 8

Гарантийные обязательства 12 месяцев

С пуско-наладочными работами от ЗАО «ВИК «ТЕНЗО-М»* гарантийные работы производятся на территории Заказчика, гарантийный срок исчисляется от даты акта приемки выполненных работ по пуско-наладке оборудования.

Без пуско-наладочных работ гарантийные работы производятся на территории ЗАО «ВИК «ТЕНЗО-М», гарантийный срок исчисляется от даты отгрузки оборудования.

*Примечание: Все монтажные работы осуществляет Заказчик.

Дозаторы типа «ДЕЛЬТА» внесены в Государственный Реестр средств измерений РФ под №20791-06.

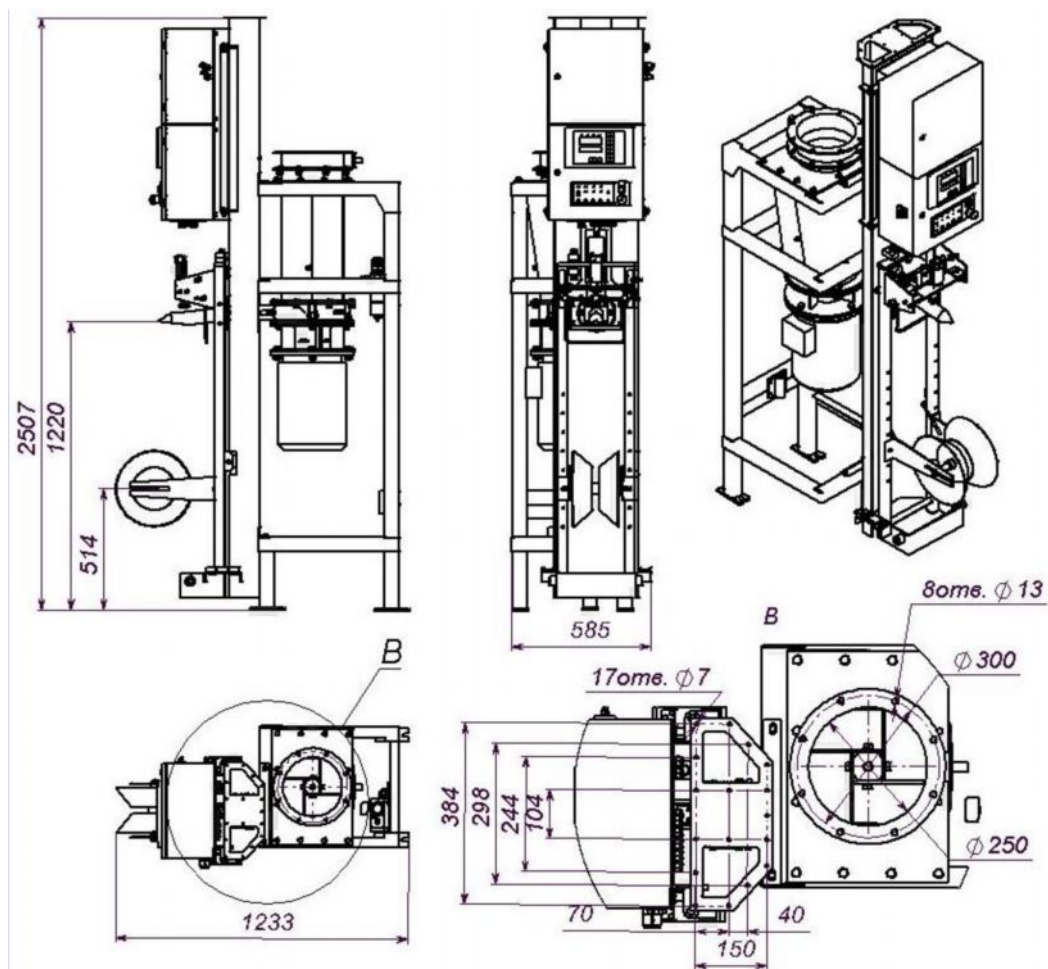


Рис. 1. Габаритно-установочные размеры комплекса.

Описание работы комплекса КФС-МК-50ДЦ

Алгоритм работы комплекса основан на циклическом дозировании разовых отвесов в мешок, зафиксированный на мешкозажиме, который закреплен на тензодатчике. Нагнетание цемента производится турбинным нагнетателем. Режим дозирования включается автоматически после зажатия мешка пневматическим мешкозажимом.

Каждый цикл работы дозатора включает в себя следующие фазы:

- Оператор надевает мешок на патрубок мешкоприемника. При этом мешок перемещает флажок датчика запуска цикла фасовки.
- По срабатыванию датчика запуска цикла фасовки происходит срабатывание мешкозажима.
- По срабатыванию мешкозажима происходит обнуление веса тары (мешка) и включается режим «ДОЗИРОВАНИЕ ГРУБО/ТОЧНО». Заслонка подачи роторного питателя сначала открывается полностью – режим дозирования Грубо, потом частично закрывается - режим дозирования Точно. По окончании дозирования заслонка подачи полностью закрывается.
- После окончания дозирования происходит фиксация веса продукта в мешке, занесение результатов в память вторичного весового преобразователя–контроллера, мешкозажим разжимается и готовый мешок автоматически сбрасывается.
- После сброса мешка на транспортер, цикл повторяется.

В процессе работы на индикаторе весового преобразователя выводится текущая масса продукта в мешке, а в памяти вторичного весового преобразователя фиксируется суммарный вес отдозированного продукта и общее количество расфасованных мешков.

